



Certificado AENOR de Producto



034/001978

AENOR certifica que la organización

CERAMICA LA COMA, S.A.

con domicilio social en Carretera DE MENÀRGUENS, S/N, Pol. 5, Parc. 99, Coma Lliris 25600
BALAGUER (Lleida - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería
protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0591410 (ver anexo)

elaboradas en Carretera DE MENÀRGUENS, S/N, Pol. 5, Parc. 99, Coma Lliris 25600
BALAGUER (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

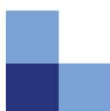
Este certificado anula al 034/001978, de fecha 2024-01-12

Primera emisión 2019-03-15

Modificación 2024-11-26

Expiración 2029-11-26

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



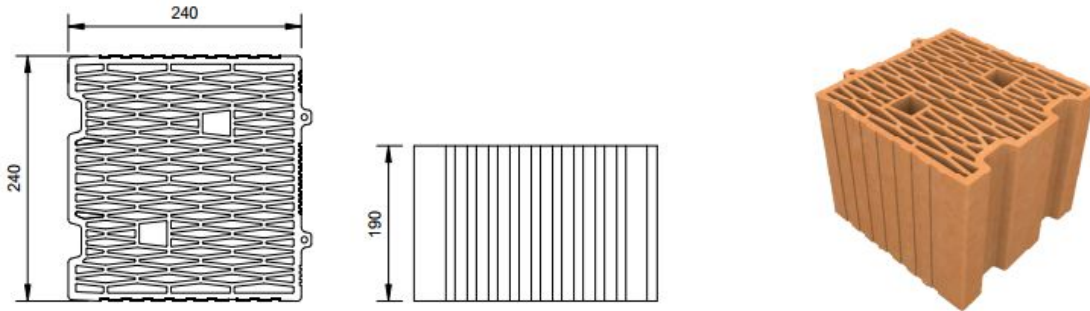
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 0591410

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERÁMICA LA COMA S.A. - BALAGUER
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-12,5 de 240 x 240 x 190
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 12,5 - 890(D2) - 240x240x190 - A - L0,172 - E(4,4,4) - N1700(D2) - G3 - FR51 - B0,15 - I≤4,5 - M≤0,6
 NOMBRE COMERCIAL: Termoarcilla ECO3 de 24
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada	
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada
Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm				
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 6
				± 6
	Recorrido		R1	± 9
			± 8	
Espesor de pared (mm)	pared exterior	≥ 6,0	≥ 6,0	
	tabiquillo	≥ 3,0	≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A	
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0
			300 ≥ l ≥ 250 mm	
			l ≤ 250 mm	
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	51	> 25; ≤ 60
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 48 - Máx: 54	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 12,5	≥ 10
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.700	
	Aparente (Kg/m ³)		890	
	Tolerancia (%)		D2	D2 (± 5%)
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 9.200	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo	
Propiedades térmicas (Método)			Cálculo por elementos finitos según UNE 136021	
λ _{pieza} (W/m x k)		UNE EN 1745 (UNE 136021)	Según Anexo Técnico adjunto	
R _{muro} (m ² x k/w)			Según Anexo Técnico adjunto	
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10	
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0	
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,60	
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1	
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15	
Piezas especiales			NO	

Observaciones: Los valores garantizados por el fabricante para las distintas características son de aplicación desde el: 2024-09-02

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Propiedades térmicas: "Valores en el expediente técnico de LABORATORIO LGAI n°: 17-15612-2174"

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma