



Certificado AENOR de Producto



034/001773

AENOR certifica que la organización

CERAMICA LA COMA, S.A.

con domicilio social en Carretera DE MENÀRGUENS, S/N, Pol. 5, Parc. 99, Coma Liris 25600
BALAGUER (Lleida - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0591409 (ver anexo)

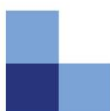
elaboradas en Carretera DE MENÀRGUENS, S/N, Pol. 5, Parc. 99, Coma Liris 25600
BALAGUER (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula al 034/001773, de fecha 2019-03-12

Primera emisión 2011-08-04
Modificación 2024-01-12
Expiración 2029-01-12

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO

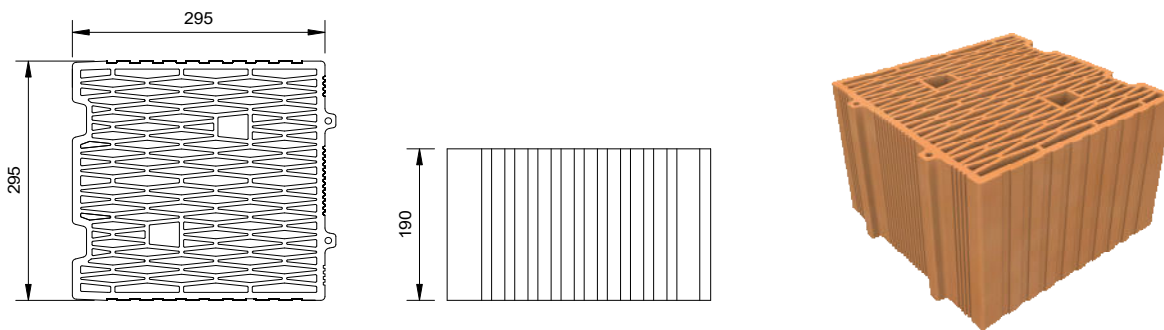


Anexo al Certificado AENOR N° 034/001773
PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 0591409



FABRICANTE - LOCALIDAD: CERÁMICA LA COMA S.A. - BALAGUER
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-12,5 de 295 x 295 x 190
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 12,5 - 870(D2) - 295x295x190 - A - L0,125 - E(4,4,4) - N1700(D2) - G3 - FR49 - B0,15 - l≤4,5 - M≤0,6
 NOMBRE COMERCIAL: Termoarcilla ECO3 de 29
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm				
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 7		± 7
	Recorrido		± 6	R1	± 10	± 10
			± 10		± 10	± 8
Espesor de pared (mm)	pared exterior	≥ 6,0	≥ 6,0			
	tabiquillo	≥ 3,0	≥ 3,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		N/A				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	49	> 25; ≤ 60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos		Mín: 47 - Máx: 51				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20		
Succión (Kg/m ² x min)		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 12,5 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 10		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.700			
	Aparente (Kg/m ³)		870			
	Tolerancia (%)		D2	D2 (± 5%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 13.900			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		UNE EN 1745 (UNE 136021)	Cálculo por elementos finitos según UNE 136021			
λ _{pieza} (W/m x K)			Según Anexo Técnico adjunto			
R _{muro} (m ² x K/W)			Según Anexo Técnico adjunto			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,60			
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	A1			
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales		SI				

Observaciones:
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 Propiedades térmicas: "Valores en el expediente técnico de LABORATORIO LGAI n°: 11/3078-1298"



Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

Sello y firma

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)