

AENOR



Certificado AENOR de Producto



034/002011

AENOR certifica que la organización

CERAMICA LA COMA, S.A.

con domicilio social en Carretera DE MENÀRGUENS, S/N, Pol. 5, Parc. 99, Coma Liris 25600
BALAGUER (Lleida - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería
protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0591411 (ver anexo)

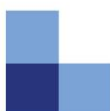
elaboradas en Carretera DE MENÀRGUENS, S/N, Pol. 5, Parc. 99, Coma Liris 25600
BALAGUER (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula al 034/002011, de fecha 2022-12-29

Primera emisión 2022-12-29
Modificación 2024-01-12
Expiración 2029-01-12

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



AENOR CONFÍA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

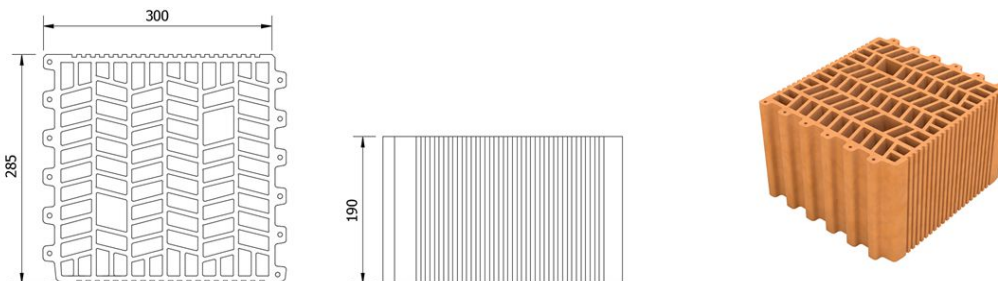
PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR

Nº DE FICHA TÉCNICA: 0591411

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERÀMICA LA COMA S.A. - BALAGUER
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-12,5 de 300 x 285 x 190
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 12,5 - 720(D2) - 300x285x190 - A - L0,204 - E(4,4,4) - N1700(D2) - G3 - FR57 - B0,15 - I≤4,5 - M≤0,6
 NOMBRE COMERCIAL: Termoarcilla 29
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 6		± 6
	Recorrido		± 10	R1	± 10	
			± 8		± 8	
Espesor de pared (mm)	pared exterior	≥ 6,0		≥ 6,0		
	tabiquillo	≥ 3,0		≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		N/A				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0		≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm			
			l ≤ 250 mm			
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	57	> 25; ≤ 60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos		Mín: 54 - Máx: 60				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 12,5	≥ 10		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.700			
	Aparente (Kg/m ³)		720			
	Tolerancia (%)		D2	D2 (± 5%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 11.400			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Cálculo por elementos finitos según UNE 136021				
λ _{pieza} (W/m x k)		UNE EN 1745 (UNE 136021)	Según Anexo Técnico adjunto			
R _{mín} (m ² x k/w)			Según Anexo Técnico adjunto			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,60			
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	% materia orgánica ≤ 1 % A1			
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			si			

Observaciones:

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 Dispone de las siguientes piezas especiales: Media Vertical, Media Horizontal, Esquina, Terminación, Dintel (Pieza en U) y Plaqueta



Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma