AENOR

Certificado AENOR de Producto

034/001225

AENOR certifica que la organización

CERAMICA LA COMA, S.A.

con domicilio social en	Carretera DE MENÀRGUENS, S/N, Pol. 5, Parc. 99, Coma Lliris 25600 BALAGUER (Lleida - España)
suministra	**Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas**
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	0591403 (ver anexo)
elaboradas en	Carretera DE MENÀRGUENS, S/N, Pol. 5, Parc. 99, Coma Lliris 25600 BALAGUER (Lleida - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.
	Este certificado anula al 034/001225, de fecha 2022-07-07
Primera emisión	2009-08-25
Modificación	2024-01-12
Expiración	2029-01-12

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO

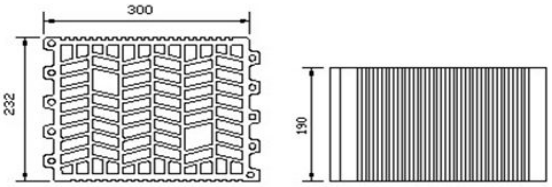
ENAC
CERTIFICACIÓN
ISO 17065
Nº1 / C-PR271

AENOR CONFÍA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR
Nº DE FICHA TÉCNICA: 0591403

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÀMICA LA COMA S.A. - BALAGUER
MODELO:	PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-12,5 de 300 x 232 x 190
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - P - I - 12,5 - 830(D2) - 300x232x190 - A - L0,198 - E(4,4,4) - N1700(D2) - G3 - FR51 - B0,15 - I≤4,5 - M≤0,6
NOMBRE COMERCIAL:	Termoarcilla 24
USO PREVISTO:	ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica			Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante		Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones		Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas			≤ 2 piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada		≤ 1 pieza desconchada	
				Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
		ancho (a)			± 6		± 6
		grueso (h)			± 6		± 6
	Recorrido	largo (l)		R1	± 10	R1	± 10
		ancho (a)			± 9		± 9
		grueso (h)			± 8		± 8
Espesor de pared (mm)	pared exterior			≥ 6,0		≥ 6,0	
	tabiquillo			≥ 3,0		≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)				N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	UNE-EN 772-20	≤ 4,0		≤ 4,0	
		300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0			
		l ≤ 250 mm		≤ 4,0			
Porcentaje de huecos (%)			UNE-EN 772-3	51		> 25; ≤ 60	
Tolerancia admitida sobre % de huecos				Mín: 46 - Máx: 56			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5		≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-16	≥ 20,0		≥ 20	
Succión (Kg/(m^2 x min))			UNE-EN 772-11	≤ 4,5		≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm2)			UNE-EN 772-1	≥ 12,5 Cara de apoyo según RL-88: Tabla		≥ 10	
Densidad	Absoluta (Kg/m^3)		UNE-EN 772-13	1.700			
	Aparente (Kg/m^3)			830			
	Tolerancia (%)			D2		D1 (± 10%)	
Masa (g)			Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 10.400			
Durabilidad (Resistencia a la helada)			UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			UNE-EN 1934	Valor de ensayo según UNE-EN 1934			
λ_{pieza} (W/m x k)				Según Informe de ensayos adjunto			
R_{muro} (m^2 x k/w)				Según informe de ensayos			
Permeabilidad al vapor de agua - μ			UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas			UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)			UNE 67036	≤ 0,60			
Reacción al fuego	% materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm^2)			Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales				SI			
Observaciones:							

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Dispone de las siguientes piezas especiales: Media Vertical, Media Horizontal, Esquina, Terminación, Dintel (Pieza en U) y Plaqueta

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma