



Certificado AENOR de Producto



034/001225

AENOR certifica que la organización

CERAMICA LA COMA, S.A.

con domicilio social en Carretera DE MENÀRGUENS, S/N, Pol. 5, Parc. 99, Coma Liris 25600
BALAGUER (Lleida - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería
protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0591403 (ver anexo)

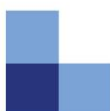
elaboradas en Carretera DE MENÀRGUENS, S/N, Pol. 5, Parc. 99, Coma Liris 25600
BALAGUER (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula al 034/001225, de fecha 2022-07-07

Primera emisión 2009-08-25
Modificación 2024-01-12
Expiración 2029-01-12

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



AENOR CONFÍA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

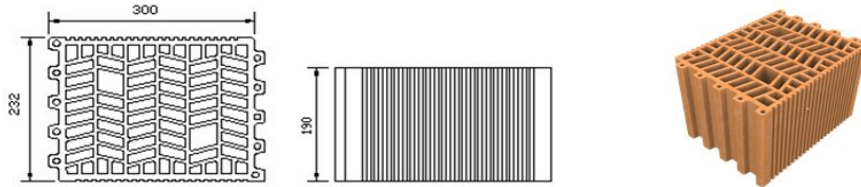
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 0591403

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERÀMICA LA COMA S.A. - BALAGUER
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-12,5 de 300 x 232 x 190
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 12,5 - 830(D2) - 300x232x190 - A - L0,198 - E(4,4,4) - N1700(D2) - G3 - FR51 - B0,15 - I≤4,5 - M≤0,6
 NOMBRE COMERCIAL: Termoarcilla 24
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	± 7
				± 6	± 6
				± 6	± 6
	Recorrido		± 10	± 10	
			± 9	± 9	
		± 8	± 8		
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0	
	tabiquillo		≥ 3,0	≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0
			l ≤ 250 mm		≤ 4,0
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	51	> 25; ≤ 60	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 46 - Máx: 56		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20	
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 12,5 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 10	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.700		
	Aparente (Kg/m ³)		830		
	Tolerancia (%)		D2	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 10.400		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)		UNE-EN 1934	Valor de ensayo según UNE-EN 1934		
λ _{pieza} (W/m x k)			Según Informe de ensayos adjunto		
R _{muro} (m ² x k/w)			Según informe de ensayos		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,60		
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 % UNE-EN 13501-1	A1		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15		
Piezas especiales			SI		

Observaciones:

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Dispone de las siguientes piezas especiales: Media Vertical, Media Horizontal, Esquina, Terminación, Dintel (Pieza en U) y Plaqueta

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma