



Certificado AENOR de Producto



034/001224

AENOR certifica que la organización

CERAMICA LA COMA, S.A.

con domicilio social en Carretera DE MENÀRGUENS, S/N, Pol. 5, Parc. 99, Coma Liris 25600
BALAGUER (Lleida - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería
protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0591402 (ver anexo)

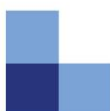
elaboradas en Carretera DE MENÀRGUENS, S/N, Pol. 5, Parc. 99, Coma Liris 25600
BALAGUER (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula al 034/001224, de fecha 2022-07-07

Primera emisión 2009-08-25
Modificación 2024-01-12
Expiración 2029-01-12

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



AENOR CONFÍA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

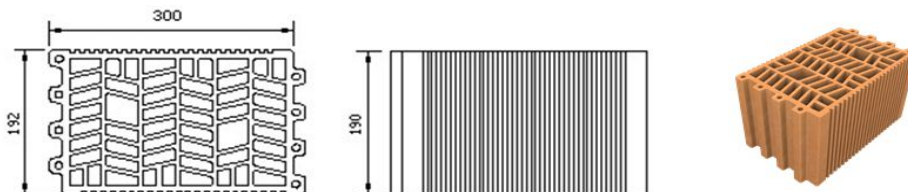
PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 0591402

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERÁMICA LA COMA S.A. - BALAGUER
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-12,5 de 300 x 192 x 190
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 12,5 - 820(D2) - 300x192x190 - A - L0,195 - E(4,4,4) - N1700(D2) - G3 - FR51 - B0,15 - I≤4,5 - M≤0,6
 NOMBRE COMERCIAL: Termoarcilla 19
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

| Característica | | Método de comprobación | Valor garantizado por el fabricante | Valor exigido por AENOR | | |
|---|-------------------------------|------------------------|--|-------------------------|-----|-----|
| Aspecto y estructura | exfoliaciones / laminaciones | Visual sobre 6 piezas | Ninguna pieza exfoliada / laminada | | | |
| | piezas fisuradas | | ≤ 2 piezas fisuradas | ≤ 2 piezas fisuradas | | |
| | piezas desconchadas | | ≤ 1 pieza desconchada | ≤ 1 pieza desconchada | | |
| Dimensionamiento | | UNE 67039 EX | Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm | | | |
| Tolerancias dimensionales (mm) | Valor medio | UNE-EN 772-16 | T1 | ± 7 | T1 | ± 7 |
| | Recorrido | | ancho (a) | ± 6 | ± 6 | |
| grueso (h) | | | ± 6 | ± 6 | | |
| largo (l) | | | ± 10 | ± 10 | | |
| ancho (a) | | | ± 8 | ± 8 | | |
| grueso (h) | ± 8 | | ± 8 | | | |
| Espesor de pared (mm) | pared exterior | ≥ 6,0 | ≥ 6,0 | | | |
| | tabiquillo | ≥ 3,0 | ≥ 3,0 | | | |
| Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm) | | | N/A | | | |
| Planicidad de las caras (mm) | Diagonales | l > 300 mm | ≤ 4,0 | ≤ 4,0 | | |
| | | 300 ≥ l ≥ 250 mm | ≤ 4,0 | | | |
| | | l ≤ 250 mm | ≤ 4,0 | | | |
| Porcentaje de huecos (%) | | UNE-EN 772-3 | 51 | > 25; ≤ 60 | | |
| Tolerancia admitida sobre % de huecos | | | Mín: 46 - Máx: 56 | | | |
| Volumen del mayor hueco (% del bruto) | | UNE-EN 772-3/9/16 | ≤ 12,5 | ≤ 12,5 | | |
| Espesor combinado de tabiquillos (%) | | UNE-EN 772-16 | ≥ 20,0 | ≥ 20 | | |
| Succión (Kg/(m ² x min)) | | UNE-EN 772-11 | ≤ 4,5 | ≤ 4,5 | | |
| Resistencia normalizada característica (N/mm ²) | | UNE-EN 772-1 | ≥ 12,5 | ≥ 10 | | |
| Densidad | Absoluta (Kg/m ³) | UNE-EN 772-13 | 1.700 | | | |
| | Aparente (Kg/m ³) | | 820 | | | |
| | Tolerancia (%) | | D2 | D1 (± 10%) | | |
| Masa (g) | | Anexo D RP 34.14 | Valor mínimo garantizado por grueso: 8.500 | | | |
| Durabilidad (Resistencia a la helada) | | UNE 67028 EX | F0 sin necesidad de ensayo | | | |
| Propiedades térmicas (Método) | | | Valor de ensayo según UNE-EN 1934 | | | |
| λ _{pieza} (W/m x k) | | UNE-EN 1934 | Según Informe de ensayos adjunto | | | |
| R _{muro} (m ² x k/w) | | | Según informe de ensayos | | | |
| Permeabilidad al vapor de agua - μ | | UNE-EN 1745 | 5/10 | | | |
| Contenido en sales solubles activas | | UNE-EN 772-5 | S0 | | | |
| Expansión por humedad (mm/m) | | UNE 67036 | ≤ 0,60 | | | |
| Reacción al fuego | | UNE-EN 13501-1 | A1 | | | |
| Adherencia (N/mm ²) | | Anexo C UNE-EN 998-2 | 0,15 | | | |
| Piezas especiales | | | SI | | | |

Observaciones: El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 Dispone de las siguientes piezas especiales: Media Vertical, Media Horizontal, Esquina, Terminación, Dintel (Pieza en U) y Plaqueta.

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

