



## Certificado AENOR de Producto



034/001223

AENOR certifica que la organización

### CERAMICA LA COMA, S.A.

con domicilio social en Carretera DE MENÀRGUENS, S/N, Pol. 5, Parc. 99, Coma Liris 25600  
BALAGUER (Lleida - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería  
protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0591401 (ver anexo)

elaboradas en Carretera DE MENÀRGUENS, S/N, Pol. 5, Parc. 99, Coma Liris 25600  
BALAGUER (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el  
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula al 034/001223, de fecha 2022-07-07

Primera emisión 2009-08-25

Modificación 2024-01-12

Expiración 2029-01-12

Rafael GARCÍA MEIRO  
CEO



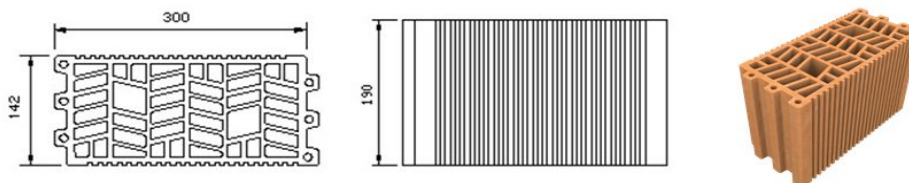
**PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR**

**N° DE FICHA TÉCNICA: 0591401**

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERÁMICA LA COMA S.A. - BALAGUER  
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-12,5 de 300 x 142 x 190  
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 12,5 - 850(D2) - 300x142x190 - A - L0,200 - E(4,4,4) - N1700(D2) - G3 - FR50 - B0,15 - l≤4,5 - M≤0,6  
 NOMBRE COMERCIAL: Termoarcilla 14  
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 5		± 5
				± 6		± 6
	Recorrido		± 10	R1	± 10	
			± 7		± 7	
	± 8	± 8				
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0		
	tabiquillo		≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	50	> 25; ≤ 60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 45 - Máx: 55			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20		
Succión (Kg/(m <sup>2</sup> x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm <sup>2</sup> )		UNE-EN 772-1	≥ 12,5	≥ 10		
Densidad	Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )	UNE-EN 772-13	1.700			
	Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )		850			
	Tolerancia (%)		D2	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 6.400			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		UNE-EN 1934	Valor de ensayo según UNE-EN 1934			
λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)			Según Informe de ensayos adjunto			
R <sub>muro</sub> (m <sup>2</sup> x k/w)			Según informe de ensayos			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,60			
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			SI			
Observaciones:						

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica  
 Se dispone de las siguientes piezas especiales: Media Vertical, Media Horizontal, Esquina, Terminación, Dintel (Pieza en U) y Plaqueta.

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:  
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma