

AENOR



Certificado AENOR de Producto



034/001229

AENOR certifica que la organización

CERAMICA LA COMA, S.A.

con domicilio social en Carretera DE MENÀRGUENS, S/N, Pol. 5, Parc. 99, Coma Liris 25600
BALAGUER (Lleida - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería
protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0591407 (ver anexo)

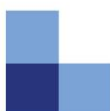
elaboradas en Carretera DE MENÀRGUENS, S/N, Pol. 5, Parc. 99, Coma Liris 25600
BALAGUER (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula al 034/001229, de fecha 2022-07-07

Primera emisión 2009-08-25
Modificación 2024-01-12
Expiración 2029-01-12

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



AENOR CONFÍA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

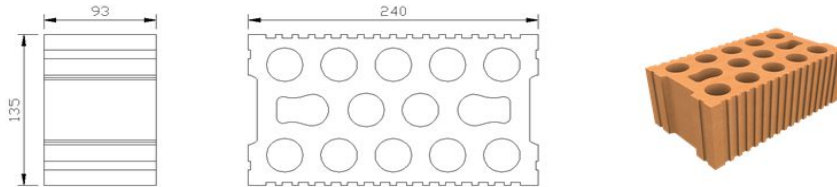
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 0591407

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERÀMICA LA COMA S.A. - BALAGUER
 MODELO: PIEZA P PERFORADA (G2) CAT I R-25,0 de 240 x 135 x 93
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 25 - 1120(D1) - 240x135x93 - A - L0,350 - E(4,4,4) - N1700(D1) - G2 - FR35 - B0,15 - I≤4,5 - M≤0,6
 NOMBRE COMERCIAL: GERO ACÚSTICO
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
Dimensiones medias de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm					
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 6	± 6
				± 5	± 5
				± 4	± 4
	Recorrido		± 9	± 9	
			± 7	± 7	
Espesor de pared (mm)	pared exterior	≥ 8,0	≥ 8,0		
	tabiquillo	≥ 5,0	≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0	
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0	
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	35	> 25; ≤ 45	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 32 - Máx: 39		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20	
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 25,0	≥ 10	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.700		
	Aparente (Kg/m ³)		1.120		
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 3.100		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
λ _{pieza} (W/m x k)		Catálogo CTE	0,35		
R _{muro} (m ² x k/w)			0,230		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,60		
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15		
Piezas especiales			NO		
Observaciones:					

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma