



## Certificado AENOR de Producto



034/001223

AENOR certifica que la organización

### CERAMICA LA COMA, S.A.

con domicilio social en CL PEDRO I PONS, 18 08034 BARCELONA (España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0591401 (ver anexo)

elaboradas en CRDE MENÀRGUENS, S/N 25600 BALAGUER (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Fecha de primera emisión 2009-08-25

Fecha de última emisión 2022-07-07

Fecha de expiración 2027-07-07



Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General



## PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR

Nº DE FICHA TÉCNICA: 0591401

FABRICANTE - LOCALIDAD:

CERÁMICA LA COMA S.A. - BALAGUER

MODELO:

PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-12,5 de 300 x 142 x 190

CÓDIGO DE DESIGNACIÓN:

CL - P - I - 12,5 - 850(D2) - 300x142x190 - A - L0,200 - E(4,4,4) - N1700(D2) - G3 - FR50 - B0,15 - I≤4,5 - M≤0,6

NOMBRE COMERCIAL:

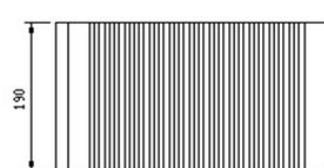
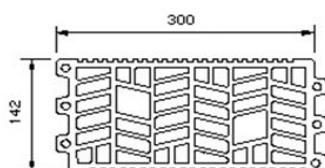
Termoarcilla 14

USO PREVISTO:

ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



## ESQUEMA DEL MODELO



Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:  
(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas UNE 67039 EX	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
			T1 ± 7 ± 5 ± 6	T1 ± 7 ± 5 ± 6	
			R1 ± 10 ± 7 ± 8	R1 ± 10 ± 7 ± 8	
	Recorrido		≥ 6,0	≥ 6,0	
			≥ 3,0	≥ 3,0	
			N/A		
Espesor de pared (mm)	pared exterior	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0	
	tabique		≤ 4,0		
	I > 300 mm		≤ 4,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	50	> 25; ≤ 60	
	300 ≥ I ≥ 250 mm		50		
	I ≤ 250 mm		50		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	50	> 25; ≤ 60	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 45 - Máx: 55		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiques (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20	
Sución (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 12,5 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 10	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.700		
	Aparente (Kg/m³)		850		
	Tolerancia (%)		D2	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 6.400		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)		UNE-EN 1934	Valor de ensayo según UNE-EN 1934		
$\lambda_{\text{pieza}} (\text{W}/\text{m} \times \text{k})$			Según Informe de ensayos adjunto		
$R_{\text{muro}} (\text{m}^2 \times \text{k}/\text{w})$			Según informe de ensayos		
Permeabilidad al vapor de agua - $\mu$		UNE-EN 1745	5/10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,6		
Reacción al fuego	% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1	A1		
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15		
Piezas especiales			SI		
Observaciones:					

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Se dispone de las siguientes piezas especiales: Media Vertical, Media Horizontal, Esquina, Terminación, Dintel (Pieza en U) y Plaqueta.

**AENOR**  
Confía