AENOR

Certificado AENOR de Producto
Materiales de arcilla cocida para construcción

AENOR
Producto Certificado

034/001773

AENOR certifica que la organización

CERAMICA LA COMA, S.A.

con domicilio social en	CL PEDRO I PONS, 18 08034 BARCELONA *(España)*
suministra	Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 *(EN 771-1:2011+A1:2015)*
Nº Ficha Técnica	0591409 *(ver anexo)*
elaboradas en	CR DE MENÀRGUENS, S/N 25600 BALAGUER *(Lleida - España)*
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.
	Este certificado anula y sustituye al 034/001773, de fecha 2017-07-07
Fecha de primera emisión	2011-08-04
Fecha de modificación	2019-03-12
Fecha de expiración	2024-03-12

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

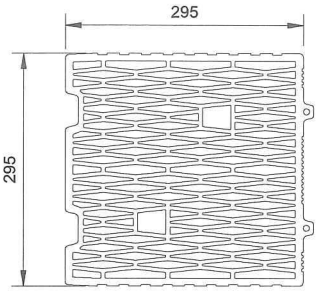
Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

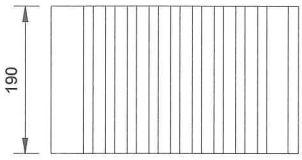
PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR
Nº DE FICHA TÉCNICA: 0591409

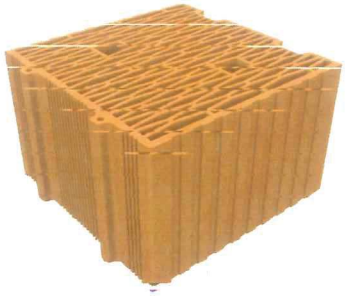
FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA LA COMA S.A. - BALAGUER
MODELO:	PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-12,5 de 295 x 295 x 190
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - P - I - 12,5 - 870(D2) - 295x295x190 - A - L0,125 - E(4,4,4) - N1700(D2) - G3 - FR49 - B0,15 - I≤4,5 - M≤0,6
NOMBRE COMERCIAL:	Termoarcilla ECO3 de 29
USO PREVISTO:	ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

AENOR
Producto Certificado

ESQUEMA DEL MODELO







CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica			Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante		Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones		Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas			≤ 2 piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada		≤ 1 pieza desconchada	
				Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
		ancho (a)			± 7		± 7
		grueso (h)			± 6		± 6
	Recorrido	largo (l)		R1	± 10	R1	± 10
		ancho (a)			± 10		± 10
		grueso (h)			± 8		± 8
Espesor de pared (mm)	pared exterior			≥ 6,0		≥ 6,0	
	tabiquillo			≥ 3,0		≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)				N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	UNE-EN 772-20	≤ 4,0		≤ 4,0	
		300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0			
		l ≤ 250 mm		≤ 4,0			
Porcentaje de huecos (%)			UNE-EN 772-3	49		> 25; ≤ 60	
Tolerancia admitida sobre % de huecos				Mín: 47 - Máx: 51			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5		≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-16	≥ 20,0		≥ 20	
Succión (Kg/(m² x min))			UNE-EN 772-11	≤ 4,5		≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm2)			UNE-EN 772-1	≥ 12,5 Cara de apoyo según RL-88: Tabla		≥ 10	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)		UNE-EN 772-13	1.700			
	Aparente (Kg/m³)			870			
	Tolerancia (%)			D2		D2 (± 5%)	
Masa (g)			Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 13.900			
Durabilidad (Resistencia a la helada)			UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			UNE EN 1745 (UNE 136021)	Cálculo por elementos finitos según UNE 136021			
	λ_{pieza} (W/m x k)			Según Anexo Técnico adjunto			
	R_{muro} (m² x k/w)			Según Anexo Técnico adjunto			
Permeabilidad al vapor de agua - μ			UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas			UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)			UNE 67036	≤ 0,6			
Reacción al fuego	% materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm²)			Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales				SI			
Observaciones:							

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Propiedades térmicas: "Valores en el expediente técnico de LABORATORIO LGAI nª: 11/3078-1298"

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma