AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001225

AENOR certifica que la organización

CERAMICA LA COMA, S.A.

con domicilio social en CL PEDRO I PONS, 18 08034 BARCELONA (España)

> Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas suministra

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0591403 (ver anexo)

elaboradas en CR DE MENÀRGUENS, S/N 25600 BALAGUER (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el

Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/001225, de fecha 2015-12-29

Fecha de primera emisión 2009-08-25 Fecha de modificación 2017-07-07 Fecha de expiración 2022-07-07

Rafael GARCÍA MEIRO Director General

Original Electrónico

PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

Nº DE FICHA TÉCNICA: 0591403

FABRICANTE - LOCALIDAD

CERÀMICA LA COMA S.A. - BALAGUER

MODELO:

PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-12,5 de 300 x 232 x 190

CODICO DE DECICNACION

CL - P - I - 12,5 - 830(D2) - 300x232x190 - A - L0,198 - E(4,4,4) - N1700(D2) - G3 - FR51 - B0,15 - I≤4,5 -

M≤0,6

NOMBRE COMERCIAL:

Termoarcilla 24

USO PREVISTO:

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

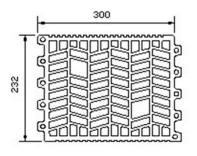
(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

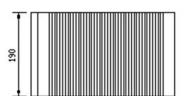
ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

Producto Certificado

AENOR

ESQUEMA DEL MODELO







CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA									
Característica				Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante		Valor exigido por AENOR		
	exfoliaciones / laminaciones			Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada				
Aspecto y	piezas fisuradas				≤ 2 piezas fisuradas ≤ 2 piezas fisuradas		2 piezas fisuradas		
estructura	piezas desconchadas			UNE 67039 EX	≤1 pieza desconchada ≤1 pieza desconchada				
		large (I)			Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm				
Tolerancias dimensionales	Valor medio		grueso (h)	<u> </u>	T1	±7 ±6 ±6	T1	± 7 ± 6 ± 6	
(mm)		Recorrido	grueso (h)	UNE-EN 772-16	R1	± 10 ± 9 ± 8	R1	± 10 ± 9 ± 8	
Espesor de pared (mm)		pared exterior		_				≥ 6,0	
		tabiquillo				≥ 3,0 ≥ 3,0			
Paralelismo de	e caras	s (Ortogonalidad) (mm)					N/A		
Planicidad de	lae	Diagonales	I > 300 mm			≤ 4,0			
caras (mm)	las	3	00 ≥ l ≥ 250 mm	UNE-EN 772-20	≤ 4,0				
Caras (IIIII)	ä	Dia	l ≤ 250 mm			≤ 4,0			
Porcentaje de huecos (%)				UNE-EN 772-3	51 > 25; ≤ 60				
Tolerancia admitida sobre % de huecos					Mín: 48 - Máx: 54				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)				UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5				
Espesor combinado de tabiquillos (%)				UNE-EN 772-16	≥ 20,0		≥ 20,0		
Succión (Kg/(m² x min))				UNE-EN 772-11	≤ 4,5		≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm2)				UNE-EN 772-1	Cara de a	≥ 12,5 Cara de apoyo según RL-88: Tabla ≥ 10		≥ 10	
		Abso	oluta (Kg/m³)		1.700				
Densidad	L	Aparente (Kg/m³)		UNE-EN 772-13	830				
		Tolerancia (%)				D2	<u> </u>	D2 (± 5%)	
Masa (g)				Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 10.400				
Durabilidad (Resistencia a la helada)				UNE 67028 EX		F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)				UNE EN 1745	Cálculo por elementos finitos				
λ_{pieza} (W/m x k)				(Anexo E RP 34 14)	Según Anexo Técnico adjunto				
R _{muro} (m²x k/w)				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Segun Anexo recinco aujunto			unto	
Permeabilidad al vapor de agua - μ				UNE-EN 1745		5/10			
Contenido en sales solubles activas				UNE-EN 772-5	\$0 100				
Expansión por humedad (mm/m)			UNE 67036	≤ 0,6					
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤1 %		UNE-EN 13501-1	A1				
Adherencia (N/mm²)				Anexo C UNE-EN 998-2	0,15				
Piezas especiales							SI		
Observacione	s:								

AENOR

Fecha de emisión: 2017-07-07 Anula y sustituye a la de fecha: 2015-12-29

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Dispone de las siguientes piezas especiales: Media Vertical, Media Horizontal, Esquina, Terminación, Dintel (pieza en U) y Plaqueta.